

【ケーキ】

/kg

商品名	税込価格	使用原料	焼成収縮	粉碎方法	篩い目	特 徴
G-90-B	¥105.6	G-90	9.5%	ミル擂り6H	50mesh	白土 粘性が強く焼色が白い
G-104-B	¥42.8	愛知県瀬戸市	17.0%	攪拌水簸	微粒子	白土 粘性強い 蛙目粘土の粘土分のみ採取
G-209-B	¥97.1	G-157	14.0%	ミル擂り無し	50mesh	赤土 薄い赤土 炔器質
G-229-B	¥97.8	G-169+G-98 20%	15.0%	ミル擂り4H	50mesh	赤土 やや低火度 焼色は濃い
G-328	¥66.2	岐阜県	12.0%	ミル擂り	微粒子	磁土 半磁器程度の低級磁土
G-330	¥89.2	伊賀木節	19.0%	沈降水簸	微粒子	白土 粘性とコシが強い SiO <sub>2</sub> -48.2%,Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -33.7,Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -1.6
G-335	¥81.3	岐阜県	10.5%	ミル擂り	微粒子	磁土 陶磁器用磁土
G-336	¥102.9	G-103	12.0%	ミル擂り2H	50mesh	赤土 薄い赤土 炔器質
G-337-C	¥80.4	G504+G152+G169	14.5%	ミル擂り2H	60mesh	黄土 粘性とコシが強い 焼色が濃い
G-339	¥101.6	G-507	15.0%	ミル擂り2H	50mesh	白土 粘性が強い やや色がつく
G-341	¥78.1	岐阜県	16.0%	攪拌水簸	微粒子	白土 粘性とコシが強い 蛙目粘土の粘土分のみ採取
G-344	¥112.3	G-501+G-191 50%	10.5%	ミル擂り4H	50mesh	白土 白色度が高い コシが強い
G-349	¥45.0	G90+177+510+252	10.5%	ミル擂り3H	60目	白土 コシ弱い やや色がつく

《出荷状態について》

原則的に1パレット(600×600mm積載重量500kg前後)単位で出荷するものです。30kg入りを1個口として出荷も出来ます。梱包費欄(16項)参照。特殊な原料になると保管期間が長くなる為、半乾燥、乾燥状態になることがあります。含水率の指定は出来ません。

ミル擂り-ボールミルで粉碎するもの。時間は基準のひとつで、ボールの材質や量でも粉碎具合が変わる。

攪拌水簸-桶とミキサーを使い原料を水に溶かす方法。原料に含む砂を潰さず粘土分のみ採取できる。

沈降水簸-泥状にした原料を比重の違いで分離させる昔ながらの方法。原料に含む砂を潰さず粘土分のみ採取できる。

ケーキ-精製時に泥となった原料をフィルタープレス等で加圧して脱水した粘土の板。

耐火度-熱に耐える度合いを示す尺度。熱のために軟化変形する温度で示す。原料を297ミクロンを通して作った試験コーンと、標準になるゼーゲルコーン(seger cone)を一緒に受け台に立て、800℃を超えてから毎分10℃の速度で加熱する。試験コーンが曲がって先端が受け台にふれたとき、これにもっとも近い変形状態のゼーゲルコーンの番号が耐火度を示す。

コーン番号SK26=1,580℃ SK34=1,750℃(伊賀産出の蛙目粘土、木節粘土など) SK42=2,000℃

分級-粉粒体の粒子径によっていくつかの粒子群に分けること。

フレコンバック-数百kgから1,000kg程度の容量の大型の袋。ベルトがついており吊って移動できる。

メッシュ-1インチ(2.54cm)の長さにある目の数。180meshは約0.08mm。16meshは約1mm。同じ数値でも針金の太さにより粒径が異なる。

且寸-1寸(約3cm)の長さにある目の数。40目は約0.5mm。60目は約0.27mm。同じ数値でも針金の太さにより粒径が異なる。

表示価格は8%の消費税込です。  
端数を四捨五入しています。