

-製品案内-

令和元年版(R1/10適用)【消費税8-10%対応】

6版R3.11原鉱/坏土 品目修正

・今回の価格改定

仕入経費値上げは供給元の値上げごと、1年ごと、とペースが速いのですが、当方では事務処理が追い付かず、およそ5年ごとに原価増を元に価格の見直しを行っております。

今回の値上げはそれら取引先の値上げ分転嫁に加え、動きの鈍る原料保管経費増を、原価に加えさせていただきました。

なお、消費税については、8%でも10%でも経費の値上げに比すれば小さな率であり、増税が無くともR1/10/1から今回の価格を適用させていただきます。なお、価格はすべて税込表示で、端数は四捨五入しております。

・配送方法(15-16頁参照)

急激な宅配料金値上げに、重量制限も厳しくなり、宅配では送れない荷物が出てきました。

大口の場合は西濃運輸営業所留めや、混載による当社配達便が安価にお届けできます。

原料のご注文時に合わせて相談ください。

・会社案内

当社所在地は京都府と三重県の三角点に接し、伊賀粘土の元となる古琵琶湖層群の西端に位置します。江戸後期には燃料用鉱物の調査がされた記録があり、明治中期の関西本線敷設以来、隣接する伊賀市島ヶ原から採掘場所が当地まで広まったものと思われます。

伊賀粘土は高耐火度と強い粘性を特徴とし、耐火レンガ、磚子、陶磁器に用いられてきました。当社ではこのすぐれた粘土鉱物を陶芸の用途に特化し、独自の原始的な加工方法で野趣味と素材そのものの特徴を焼き物の原料として提供します。

また、歴史を学び、現代に生きる私たちの価値観に“やきもの”が潤いを寄与できることを望み、様々な事業として展開していきます。

代表取締役 西浦武男

・練り土の製造状況

1次加工先の廃業による、原料乾燥と粉碎設備の増強が遅れており、納期は最長2か月かかっています。

また、原料の管理の都合から特注化も進めており、在庫を持つ練り土の品数を削っています。今までお使いの製品も在庫を持っているものもありますので、新規のご利用を除き出荷は可能です。

・原料の継続状況 (2頁参照)

当社で扱う原料は鉱層ごとに原料を買い込みます。

同業他社では扱わない種類のものが大半で、代用の利かないものがあり、ご自身の用途に合うならば数年分の買い込みをされることをお勧めしています。

粉末やケーキなどの半製品、練り土は数種調合しており、この表での判別は難しいため、個別にお問い合わせください。



連絡先

株式会社 西浦商事

URL <http://www.artclay.biz>

〒630-2301 奈良市月ヶ瀬石打2321

mail info@artclay.biz

Tel 0743-92-0414 Fax 0743-92-0720

営業日 ほぼ年中無休 営業時間 8時～18時

※無人の日が多くご来社希望の方は事前にご連絡ください。

創業 昭和52年(法人設立昭和63年) 従業員数 1～2名

【白土】

品名	税込価格	入数	注:1	注:2	注:3	特 徴				
			目安温度	焼成収縮	篩い目	目的分類	白色度	可塑性		
N-163	¥2,440	15kg	1,230℃	12.5%	50mesh	半磁器	並	並	市販の半磁器より粘土分が多く扱いやすい	
N-158	¥2,500	15kg	1,280℃	10.0%	25mesh	収縮止	上	並	歪みが少なく他の原料の収縮止め等	
N-160	¥2,460	15kg	1,250℃	13.0%	1mm	中目	上	良	キズが少なく扱いやすい 蛙目粉末ベース	
N-164	¥2,520	15kg	1,250℃	12.0%	1mm	中目	並	良	素地の呈色がやや黄味掛かる 木節を使いコシが強い	
N-165	¥2,640	15kg	1,300℃	9.0%	1mm	陶板土	上	並	歪みが少なく陶板などに使用 単味では焼き締まらない	
N-162	¥2,450	15kg	1,250℃	11.0%	2mm	荒土	並	並	半磁器系の荒土	
N-166	¥2,540	15kg	1,300℃	9.5%	3mm	荒土	並	並	荒い粒子が多くコシが弱い 単味では焼き締まらない	
道具土	¥2,210	20kg	1,350℃	5.0%	5mm	メ土	並	不可	道具土 穴窯用焼成物保護 細工のできる細手は特注	

【赤土】

品名	税込価格	入数	注:1	注:2	注:3	特 徴				
			耐用温度	焼成収縮	篩い目	目的分類	焼色	可塑性		
15-1	¥2,820	15kg	1230℃	12.0%	50mesh	細目	薄い	並	炆器化する 焼結調整や御本火色の調整等	
T-96	¥2,180	15kg	1230℃	13.5%	50mesh	細目	並	並	赤土主体 小物用	
T-135	¥2,460	15kg	1250℃	13.0%	1mm	中目	濃い	良	黄土主体 不純物が少なく歪みもでにくい	
T-142	¥2,440	15kg	1280℃	12.5%	2mm	荒土	濃い	良	黄土主体 不純物が少なく歪みもでにくい	
T-145	¥2,260	15kg	1250℃	13.0%	2mm	荒土	濃い	良	黄土主体 鉄粉や不純物が多い 長石粒含む	
T-137	¥1,910	15kg	1280℃	14.0%	3mm	荒目	濃い	並	黄土主体 鉄粉や不純物が多い	
T-153	¥2,280	15kg	1230℃	13.0%	1mm	中目	濃い	良	赤土主体 細かな鉄粉が多い	
南蛮土	¥1,870	15kg	1230℃	13.0%	原土練り	荒目	並	難	青土主体 鉄粉や不純物が多い	

注:1 焼へたる事が無く、陶器として堅牢性が出る温度帯。釉薬との反応や吸水率は温度だけでは判断できません。ご相談ください。

注:2 精製時の篩いの通称。メッシュは1インチ(2.54cm)の目数。目は一寸(3.03cm)の目数。mm単位は目開き寸。篩機の方式でも粒子が変わります。

注:3 素地の濃さは社内比較。窯の燃料でも変わり、原料に因っては温度が高くなると白みを帯びたり濃くなるものがあります。

・製品名と原料サンプルについて

社内取扱い原料は1種の上限を5kgとして1kgあたり100円(税込・小分け費用込)でお送りします。

本来不安定である粘土鉱物を調合や過ぎた精製で均一化せず、原料そのものの個性を残すよう心がけています。釉薬の種類、窯の材質や燃料の違い、温度の違いでさまざまに変化するため、紙面での呈色表示は行っておりません。是非御自身の焼成環境で原料をお試しください。

「ネット西浦商事」でインターネット検索していただくと、生色や焼成品の画像を掲載しておりますが、本来の呈色ではないことも多くご注意ください。なお、カート経由でご購入時、住所登録をしていただくと値引にあたるポイントが付与されます。

製品名は、誤解や思い込みを招く商品名を排除し、コード番号を使っているためイメージが掴みにくいかと思えます。ご利用条件をご連絡いただければご提案します。

練り土は3kg以下レターパックライト(ポスト投函)370円で送れます。粉末など嵩張るものはレターパックプラス520円を利用します。いずれも代引き、到着日時指定不可。

・掲載品目について

今回品目を大幅に削りましたが、今までの製品も生産はしております。受注生産に近い状態ですのでお早めにご連絡ください。

また、微調整と原料管理の目的で特注化が多くなっております。300kg以上から割増料金なしで対応可能です。

【原土】

/kg(税込)

R3/11時点(t)

品名	分類	価格	全収縮	採掘地	特 徴	在庫数
G-17	山砂	¥13	2.5%	伊賀市	白砂 素地比重と砂目の調整用	9
G-31	白蛙目	¥17	8.0%	月ヶ瀬	白土 SiO ₂ -71.5%Al ₂ O ₃ -17.7Fe ₂ O ₃ -1.0 鉄粉含	20
G-32	松葉	¥17	16.5%	月ヶ瀬	赤土 呈色の薄い赤土 粘性強い	30
G-33	黒蛙目	¥17	9.0%	月ヶ瀬	白土 木節と蛙目の混合物 亜炭多い	10
G-94	青粘土	¥18	13.5%	月ヶ瀬	赤土 800度前後で吸水性が無くなる	12
G-98	青粘土	¥18	12.0%	月ヶ瀬	赤土 比較的低温域で焼締まる	150
G-103	炔器土	¥18	10.5%	月ヶ瀬	赤土 ニコ系 呈色の薄い赤土	48
G-152	赤土	¥18	16.0%	月ヶ瀬	赤土 ニコ系 細かな鉄粉が多い	126
G-157	2次原料	¥12	12.0%	信楽町	赤土 火色の調整用 炔器質 2次製品	159
G-161	大道土	¥80	4.0%	山口県	白土 砂が多い 焼き上がりは薄黄色	6
G-167	赤土	¥11	14.5%	木津川	赤土 ニコ系 比較的低火度で焼締まる	43
G-169	赤土	¥17	15.0%	伊賀市	赤土 SiO ₂ -64.5%,Al ₂ O ₃ -21.1,Fe ₂ O ₃ -7.7	135
G-171	2次原料	¥66	19.5%	山形県	赤土 鉄分低い 金属分を取り出した残渣	2
G-175	瓦土	¥28	14.2%	淡路島	赤土 ニコ系	2
G-194	炔器土	¥22	15.0%	信楽町	白土 低温で焼締る割に焼色は白い	7
G-199	黒蛙目	¥21	10.0%	伊賀市	白土 砂が多く粘土分は緻密	3
G-502	丹波赤土	¥30	12.5%	篠山市	赤土 粘性が弱く成形は困難 呈色濃い	6
G-506	黄土	¥15	7.5%	月ヶ瀬	赤土 荒い砂が多く成形困難	12
G-507	黒木節	¥17	14.0%	月ヶ瀬	白土 亜炭多い	5
G-512	赤土	¥20	18.2%	甲賀市	赤土 大きな鉄粉など不純物が多い	9
G-513	信楽砂	¥15	6.0%	信楽町	白土 砂気が多く黄味がかかる	17
G-514	信楽土	¥24	12.0%	信楽町	赤土 比較的低火度で焼締まる薄い赤土	75
G-516	織部土	¥111	7.5%	土岐市	白土 やや色が付く 粘性強い	2
G-517	白蛙目	¥22	5.5%	島ヶ原	白土 やや黄味かかる低級蛙目 鉄粉多い	13
G-518	山砂	¥15	5.5%	島ヶ原	白土 粘土分の少ない上質の未加工砂	22
G-519	黒木節	¥32	8.5%	伊賀市	白土 耐火度が高く粘性が強い 亜炭を多く含む	18
G-521	黄土	¥18	10.0%	月ヶ瀬	赤土 耐火度が高く粘性が強い 鉄分低い	15
G-522	白蛙目	¥25	10.0%	恵那市	白土 荒い砂が多い 白く焼き上がる	12
G-524	白絵土	¥248	16.0%	多治見	白土 手掘り 国内カオリン	1
G-526	黒木節	¥18	9.0%	伊賀市	白土 砂気が多い木節	30
G-527	白蛙目	¥10	10.0%	月ヶ瀬	白土 鉄分高い	400
G-528	黄土	¥16	10.0%	月ヶ瀬	赤土 黄土系	400
G-529	黒木節	¥18		月ヶ瀬	白土 亜炭含む	30
G-530	黄土	¥13	9.0%	月ヶ瀬	赤土 耐火度が高く粘性が強い 鉄分低い	40
G-531	越前土	¥73	14.0%	越前町	赤土 粘性が強い 鉄分低め	7
G-532	2次原料	¥12	15.0%	信楽町	赤土 粘性低い 鉄分多い	26
G-533	青粘土	¥18	13.0%	伊賀市	赤土 粘性強い	500
G-534	青粘土	¥18	9.5%	月ヶ瀬	赤土 粘性強い	150
G-535	青粘土	¥18	12.5%	伊賀市	赤土 耐火度低い	10
G-536	丹波赤土	¥18	10.5%	篠山市	赤土 鉄分低い	5
G-537	青蛙目	¥50	8.5%	信楽町	白土 砂気が多い 火色用	2
G-538	黄土	¥20	15.0%	伊賀市	赤土 粘性強い 鉄分多い	500
G-539	赤土	¥30	20.0%	奈良県	赤土 粘性強い 鉄分多い	100
G-540	黄土	¥30	15.0%	奈良県	赤土 粘性強い 鉄分多い	160

・原料の加工について

原土を基本として、粉末加工、練り加工を特注で行っております。3ページの加工費をご参照ください。

・出荷方法について

野晒し保管の原土は荷作り時に水分量が変動します。おおよそ10%です。梱包費は16ページをご参照ください。当社お引き取り時は原料単価のみです。

・掲載品目について

残量の少ない原料は削除しています。継続して使われている方を優先にしており、新規での出荷はできません。

【長石・珪石類】

商品名	通称	税込価格	入数	産地	篩い目	特 徴
G-75	陶石	¥240	1kg	長崎県	10mm	天草陶石特級 原鉱を1次粉碎しただけのもの 粗粒
G-173	2次製品	¥14	1kg	信楽	1~8mm	黄瀬土の篩いかす SiO ₂ -79.0%,Al ₂ O ₃ -11.7,K ₂ O-4.9
G-231	4号珪砂	¥1,830	30kg	長野県	14~48mesh	水洗珪砂 SiO ₂ -96.5%,Al ₂ O ₃ -1.80%,Fe ₂ O ₃ -0.041%,K ₂ O-1.17%,Na ₂ O-0.09%
G-232	5号珪砂	¥1,830	30kg	長野県	20~65mesh	水洗珪砂 SiO ₂ -96.3%,Al ₂ O ₃ -1.92%,Fe ₂ O ₃ -0.035%,K ₂ O-1.26%,Na ₂ O-0.10%
G-233	6号珪砂	¥1,830	30kg	長野県	35~200mesh	水洗珪砂 SiO ₂ -94.8%,Al ₂ O ₃ -2.74%,Fe ₂ O ₃ -0.113%,K ₂ O-1.81%,Na ₂ O-0.14%
G-237	中国珪砂	¥2,670	30kg	中国	4~20mesh	窯の床砂など 不純物が少ない
G-243	大平長石	¥5,970	30kg	長野県	1~2mm	カリ系 K ₂ O-6.45% Na ₂ O-3.40% Fe ₂ O ₃ -0.08% 中間粒子のみを採取
G-244	シャモット	¥70	1kg	信楽	13mesh	赤シャモット 赤タイルなどの粉碎物 赤土に調合しても白い点が目立たない
G-246	水洗サバ	¥21	1kg	愛知県	20mm	アプライト 原鉱1次粉碎のみ 粗粒 別名三河長石/ソウケイ
G-248	対州長石	¥7,410	25kg	対馬	200mesh	唐津を中心に使われてきたカリ長石
G-250b	大福長石	¥2,940	25kg	信楽	200mesh	アプライト K ₂ O-4.78% Na ₂ O-3.76% Fe ₂ O ₃ -0.12%
G-252	水洗珪砂	¥18	1kg	瀬戸	0.5~5mm	蛙目粘土から採れる珪砂 比較的粒子は細かい
G-253	阿山長石	¥30	1kg	伊賀	20mm	アプライト K ₂ O-4.70% Na ₂ O-3.34% Fe ₂ O ₃ -0.22% 原鉱1次粉碎のみ 粗粒
G-254	ソーダ長石	¥6,440	25kg	調合	微粒子	平津長石代品

【耐火物】 (ノ丁)

商品名	耐火度	税込価格	重さ	用途/寸法
並形	SK32	¥350	3.4kg	230×115×65mm
並形	SK34	¥370	3.5kg	
半枚	SK32	¥390	1.5kg	230×115×30mm
半枚	SK34	¥420	1.5kg	
長2丁	SK32	¥1,330	6.8kg	460×115×65mm
長2丁	SK34	¥1,760	7kg	
平4丁	SK32	¥3,090	13.6kg	460×230×65mm
平4丁	SK34	¥3,640	14kg	
セリY-1,2	SK32	¥440	3.2kg	横ゼリ 230×114×65(Y1-59)(Y2-50)mm 主にアーチに使用
セリY-3	SK32	¥540	3kg	横ゼリ 230×114×65-32mm 焚口のアーチなど小半径部に使う
セリ(T系)	SK32	¥510	3.2kg	縦ゼリ 230×114×65(T1-55)(T2-45)(T3-35)mm 垂直方向の角度調整やアーチに使用
セリ(B系)	SK32	¥420	3.2kg	バチ形 230×65×114(B1-105)(B2-85)(B3-65)mm 水平方向の曲線等
ヨーカン	SK32	¥320	1.5kg	230×65×65mm
モルタル	SK34	¥2,040	25kg	骨材入りで水を入れて練るだけで使える

レンガ単価は燃料費の比率が高く、いつ生産されたものかで単価が変わります。
また重量物ですので、運搬費負担も大きいです。
単価は参考までに。数量と配送地を添えてご相談ください。

・レンガ積み用目地

耐火煉瓦の目地には耐火モルタルを使います。耐火モルタルはセメント用モルタルとは違い、600℃以上の熱を受けて固まる熱硬性と呼ばれる耐火度調整をした粘土で、収縮止めの骨材を加え水で練ってレンガを接着します。

【粉末】

品名	税込価格	入数	原 鉱	焼成収縮	粉碎方法	篩い目	特 徴
G-22	¥66.0	1kg	岐阜県		フレットミル	30目	赤土 粘性が強く鉄粉多い
G-97	¥1,950	25kg	G94 60:G98 40%	14.5%	レイモンドミル	180mesh	赤土 粘性が強くごく細かい鉄粉を含む
G-317	¥33,800	23kg	米国	熔けた	不明	微粒子	白土 ホワイトベントナイト 粘性強い 低火度
G-334	¥2,790	20kg	本山人節(瀬戸)	18.5%	湿式	微粒子	白土 本山人節粉末 釉薬調合可能
G-353	¥663	1kg	中国	-	不明	微粒子	イエロー弁柄Fe ₂ O ₃ 87.05% 中国黄土(Fe ₂ O ₃ 22.8%)代用
G-356	¥980	20kg	三重県伊賀市島ヶ原	13.0%	フレットミル	3.5mm	黄土 粘性が強く収縮強い
G-364	¥2,700	25kg	三重県伊賀市	10.0%	フレットミル	10目	白土 荒目の木節粉末 砂気多い
G-365	¥2,300	25kg	G-522		フレットミル	8目	白土 荒目の蛙目粉末
G-366	¥2,300	25kg	G-522		フレットミル	20目	白土 中目の蛙目粉末
G-367	¥162	1kg	中国		湿式加工	微粒子	白土 カオリン SiO ₂ -50.5%,Al ₂ O ₃ -34.6,Fe ₂ O ₃ -0.25 塊状
G-368	¥2,750	25kg	三重県伊賀市	10.0%	フレットミル	20目	白土 中目の木節粉末 砂気多い

《出荷状態について》

乾燥が過ぎると粉碎時に粘土分が飛散するため、やや湿気を含んだ状態で粉碎しています。梱包時には定量があっても、時間が経ち乾燥することにより表示の入数より少なくなることがあります。

【ケーキ】

品名	税込価格	入数	使用原料	焼成収縮	粉碎方法	篩い目	特 徴
G-209c	¥91.0	1kg	G-157	14.0%	ミル搗り無し	50mesh	赤土 薄い赤土 炔器質
G-229c	¥68.0	1kg	G-169+G-98 20%	13.7%	ミル搗り4H	50mesh	赤土 やや低火度 焼色は濃い
G-303	¥97.0	1kg	岐阜県	9.5%	ミル搗り	50目	白土 信楽並漉し
G-328	¥96.0	1kg	岐阜県	12.0%	ミル搗り	微粒子	磁土 半磁器程度の低級磁土
G-335	¥98.0	1kg	岐阜県	10.5%	ミル搗り	微粒子	磁土 陶磁器用磁土
G-336	¥135.0	1kg	G-103	12.0%	ミル搗り2H	50mesh	赤土 薄い赤土 炔器質
G-341	¥95.0	1kg	岐阜県	16.0%	攪拌水簸	微粒子	白土 粘性とコシが強い 蛙目粘土の粘土分のみ採取
G-358b	¥90.0	1kg	G-510	6.6%	ミル搗り2H	25mesh	白土 粘性と白色度が高い 砂目多い
G-362	¥79.0	1kg	伊賀黒木節	10.0%	ミル搗り3H	50mesh	白土 粘性とコシが強い
G-369	¥92.0	1kg	本山人節			微粒子	白土 増粘剤 乾燥強度調整
G-370	¥85.0	1kg	岐阜県	15.7%	ミル搗り2H	60mesh	黄土 粘性とコシが強い 焼色が濃い

《出荷状態について》

原則的に1パレット(600×600mm積載重量500kg前後)単位で出荷するものです。30kg以下を1個口として出荷も出来ます。梱包費欄(16項)参照。特殊な原料になると保管期間が長くなる為、半乾燥、乾燥状態になることがあります。含水率の指定は出来ません。

熱量を計る！ 温度計とは異なる指針を持つ 自立型オルトンコーン Self Supportings Cone 人気商品です！

なぜコーンを使うの？

焼き物の焼成は実は温度よりも受けた熱量の方が重要です。

コーンは受けた熱量に対応して熔倒します。

受けた熱量を計る事で焼成の安定化がはかれます。

温度が低くても焼成時間が長ければ熱量は多くなりますし、温度がかなり高くても急激に温度をあげた短時間焼成ならば熱量は低くなります。コーンは長時間の焼成では少し低い温度で倒れ、短時間焼成ではより高い温度でないと倒れません。コーンは安定した焼成のもう一つの指針となります。つまり焼度(焼成効果、焼成度)または、耐火度を視覚的に測定できます。

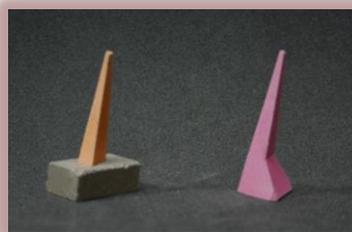
自立型オルトンコーンは倒れ方が安定します

半倒からなかなか倒れてこない。

屈曲線(筋目)から、綺麗に倒れます。

屈曲線の高さが一定なので倒れ方の違いが一目瞭然です。

ゼーゲルコーンやオルトンコーンは、コーンの先が軟化して自重で倒れて先端が接地する
溶倒温度が番号に対応した温度目安と規定しています。



従来品

自立型



中央が自立型

自立型オルトンコーンは専用台が要りません

ゼーゲルコーンや通常のオルトンコーンでも専用台は売っていますが、併用すると割高になったり、粘土の乾燥が悪いと焼成中に折れたりします。

自立型オルトンコーンは安定した測定が可能

- ・専用台でも入り方が不安定で不安。。
- ・つい面倒で粘土台を適当に作って立ててしまふ。。
- ・粘土台を作っているが、いつもこれで良いのかと思う。

80度の角度なんて心配無用。置くだけなのでいつも同じ正確な角度で使えます。

ゼーゲルコーンや通常のオルトンコーンは80度の傾斜で立てて計測するよう求めています。

1組(2本) 全国一律送料	梱包費込 (税込)
5組以下 郵送(専用梱包材)	¥250
10組以下 郵送(専用梱包材)	¥500
25組以下 レターパック/宅配	¥700
26組以上 ゆうパック	¥1,000



価格1組(2本)

260円(税込)

8/1 改定

《熔倒温度について》

メーカーサイト及び当社サイトに記載している各番号の熔倒温度は目安です。コーンを使うことによって、温度計の劣化や不慮の焼成時間超過時にも素地と釉薬を適温で焼くことができます。

また、国内で製造されるゼーゲルコーンはSK(ゼーゲル)規格であり、オルトンコーンとは温度の刻みが異なります。当社の実地試験では、8時間焼成時においてSK7(東京工試)とオルトン7が同等と確認しています。

ゼーゲルから乗り換えられる場合は、今まで使っていたゼーゲルとオルトンコーンを並べて熔倒具合の違いを把握されることをお勧めします。

直輸入のため価格是对ドル相場変動します。カートサイト「ネット西浦商事(インターネットで検索)」をご覧ください。

安心して使える 水漏れ防止材 フリップコート

お勧め商品!!

買った器が水漏れする、出荷する器の水漏れが心配。
器を最初に使う時に油分や汚れがつかないようにしたい。
でも有機溶剤の入ったシリコンは使えないしな～
きつと、そんな悩みの手助けになりますよ。

-使用方法-

水で 1.5 倍から 2 倍に希釈後、
良く乾燥した作品をフリップコート
溶液に浸すか、作品の中に注
ぎ、充分浸透させてください。
24 時間(冬は 48 時間)以上かけ
て天日で完全乾燥させることが
ポイントです。

○フリップコートはしっかり乾燥させることで空気中の二酸化炭素と結合し乾燥後、主に炭化珪素(SiCo3)になり止水効果を発揮します。

○有機溶剤を使っていないので安心して食器にも使える水漏れ防止剤です。

○水溶性で取り扱いも簡単で保管期限も無し。ガラス瓶やペットボトルに入れて冷暗所保管で大丈夫です。液体が古くなると埃などと反応が起き沈殿物が溜まる事がありますが、性能には影響がありません。

○使用頻度にもよりますが、通常家庭で使用される程度であれば 3～4 年は効果が持続します。

○耐温性は 300℃ 程度まであり、食器洗い乾燥機などの利用大丈夫です。

効果

- 防水、防湿性の向上
 - オイル、酸などの浸透減少
 - よごれ、しみの減少
 - 凍結による割れの防止
 - カビや藻の発生の防止
 - 貫入への浸透予防
- 特徴 水溶性・無色透明・無臭・引火性なし・弱アルカリ性

品番	内容量	価格(税込)		荷姿	一律送料(税込)
FP-0	500cc	¥1,300	お勧め商品★		キャップ付き液体
FP-1	1 リットル	¥2,300	お勧め商品★		用ラミネートポリ袋
FP-5	5 リットル	¥10,350	10%割安		キュービテナー
FP-10	10 リットル	¥18,400	20%割安		
FP-20	20 リットル	¥32,200	30%割安		

《フリップコートの注意点》

フリップコートを器体に浸みこませた後は、水洗いし水滴をふき取った後に乾燥していただくようお願いします。

フリップコートは表面被膜で止水するのではなく、器の吸水性を使って内部に浸透し、内部で水漏れや汚れの原因となる気孔や細かな貫入を埋めます。原液で無く水で薄める理由は内部へ浸透しやすくする為で、感覚に頼る他ありませんが器の吸水率によって希釈率を変えると効果的です。

また、アンティークや使用済みの物、吸水性の無い磁器などへの使用はお勧めしません。ご不明な点は被体の状態を添えてご相談ください。フリップコートは万能ではありません。目に見えるような穴や亀裂による水漏れには効果は期待できません。

《ゆうパック》指定日配達可【午前中/12-14時/14-16時/16-18時/18-20時/19-21時/20-21時】 離島割増無し

配送先	北海道	青森 岩手 秋田	宮城 山形 福島	茨城 栃木 群馬 埼玉	千葉 東京 神奈川	新潟 長野 山梨	富山 石川 福井	岐阜 静岡 愛知 三重	滋賀 京都 大阪 兵庫 和歌山	奈良	鳥取 根 岡山 広島 山口	徳島 香川 愛媛 高知	福岡 佐賀 長崎 大分	熊本 宮崎 鹿児島	沖縄
三辺計 税込金額(円)															
【通常ゆうパック25kg未満※梱包材含む】															
60サイズ	1,490	1,060	1,060	930	930	930	840	840	840	790	840	840	930	930	1,310
80サイズ	1,690	1,270	1,270	1,160	1,160	1,160	1,060	1,060	1,060	990	1,060	1,060	1,160	1,160	1,570
100サイズ	1,930	1,500	1,500	1,390	1,390	1,390	1,290	1,290	1,290	1,240	1,290	1,290	1,390	1,390	1,840
120サイズ	2,170	1,740	1,740	1,630	1,630	1,630	1,540	1,540	1,540	1,480	1,540	1,540	1,630	1,630	2,100
140サイズ	2,430	1,990	1,990	1,880	1,880	1,880	1,770	1,770	1,770	1,720	1,770	1,770	1,880	1,880	2,360
160サイズ	2,800	2,190	2,190	2,090	2,090	2,090	1,990	1,990	1,990	1,940	1,990	1,990	2,090	2,090	2,700
170サイズ	3,100	2,550	2,550	2,440	2,440	2,440	2,330	2,330	2,330	2,260	2,330	2,330	2,440	2,440	3,000
【重量ゆうパック25kg以上～30kg以下※梱包材含む】															
60サイズ	2,270	1,790	1,790	1,640	1,640	1,640	1,530	1,530	1,530	1,470	1,530	1,530	1,640	1,640	2,070
80サイズ	2,510	2,030	2,030	1,900	1,900	1,900	1,790	1,790	1,790	1,710	1,790	1,790	1,900	1,900	2,380
100サイズ	2,780	2,300	2,300	2,160	2,160	2,160	2,050	2,050	2,050	1,990	2,050	2,050	2,160	2,160	2,680
120サイズ	3,060	2,570	2,570	2,440	2,440	2,440	2,330	2,330	2,330	2,260	2,330	2,330	2,440	2,440	2,980
140サイズ	3,340	2,850	2,850	2,730	2,730	2,730	2,600	2,600	2,600	2,550	2,600	2,600	2,730	2,730	3,280
160サイズ	3,590	3,090	3,090	2,970	2,970	2,970	2,850	2,850	2,850	2,800	2,850	2,850	2,970	2,970	3,520
170サイズ	4,010	3,500	3,500	3,370	3,370	3,370	3,250	3,250	3,250	3,170	3,250	3,250	3,370	3,370	3,960

代引き手数料(税別)-3万未満330円/10万未満750円/20万未満1080円/30万未満1190円

《西濃運輸》営業所留め／長尺物、離島遠隔地割増し有り

配送先	北海道	青森 秋田 岩手	宮城 山形 福島	新潟	茨城 栃木 群馬 埼玉	千葉 東京 神奈川	山梨 富山 石川 福井 長野	静岡 愛知 岐阜 三重	滋賀 京都 奈良	和歌山 大阪 兵庫	岡山 広島	山口 鳥取 島根	香川 徳島 高知 愛媛	福岡 佐賀 大分 長崎	宮崎 熊本 鹿児島
税込単価(円)															
重量単価加算分	営業所持込費2000円(下段単価×重量に加算)														
下限額	2,270	1,440	1,440	1,030	1,030	1,030	1,030	890	890	890	1,030	1,030	1,170	1,310	1,440
重量単価(kg)	55	45	45	34	28	28	21	18	18	18	22	36	41	41	45

代引き手数料(税込)-3万未満330円/10万未満750円/20万未満1300円/30万未満2400円

この他、大口荷物、重量物には 沖縄(離島含む)限定《山陽自動車運送》 北海道限定《松岡満運輸》 の取引契約があります。要見積もり。

・取引方法

事務員を置いておりませんので、初めての御注文時には極力メールかFaxの文面をお願いします。
 基本的には運賃元払い、代金後払いで出荷します。荷物到着後、同封している請求書をご確認の上、紙面下部に記載の口座へ手数料ご負担の上お振り込みください。中古機器仲介物件については初回のお取引のみ代引きか前払いをお願いしています。
 代引き手数料は送料欄(15～16項)を、カートサイトをご利用の場合はサイト内の条件をご確認ください。

値引 ※原料と加工費に適用

出荷単位	値引率
原料 60kg以上90kg未満	6%
原料 90kg以上150kg未満	8%
原料 150kg以上300kg未満	11%
原料 300kg以上450kg未満	14%
原料 450kg以上600kg未満	17%
原料 600kg以上	20%
ご来社時請求額1万円以上の 場合に上記値引きに加算	10%

仕切り率 ※原料と加工費に適用

毎年4月末を区切りに過去2年間継続して
 年間請求金額(送料値引含む)が条件を
 満たす場合に設定
 販売店制度は有りません

郵便振替の入金確認には3営業日必要です。年4回、残金のある方に請求書を再発行しており、入金確認漏れがあった場合はご一報を、また請求書入れ違いとなった場合はご容赦下さい。
 最近はネットバンクが多く、名義違いなどで組戻しになっている事もよく有ります。請求書が届いた折は履歴の再確認をお願いします。

《郵便振替》	口座記号番号(ゆうちょ間)	00970-0-54540	14520-12845031	
《銀行振込》	銀行名	支店名	種類	口座番号
	ゆうちょ銀行(他行から)	四五八(店番458)	普通	No.1284503
	南都銀行	名阪針支店(店番230)	当座	No.0002836
	北伊勢上野信用金庫	城北支店(店番170)	当座	No.0002137
	paypal	取扱手数料5% Eメールを送りpaypalサイト上で決済		
		使用できるカード会社 VISA/JCB/MasterCard/AMERICANEXPRESS		
	origami	取扱手数料3.25% ご自身のスマホにアプリをインストールし、スマホ間で対面決済。		
		使用できるカード会社 VISA/MasterCard/デビットカード		

《クレジット
 カード/デ
 ビッドカード
 決済》

※そのほかキャッシュレス決済は順次導入します

《梱包費》 /個(税込)

練り土1袋	¥150	練り土(15kg入り以下)の巻パット簡易梱包
練り土2袋入り等30kg以下	¥280	練り土(20kg入り1袋/15kg入り2袋1梱包) その他小物など中古箱も利用
ケーキ梱包	¥440	10～30kg用 ポリ袋と段ボールの2重梱包
粉末詰替え	¥580	10～30kg用 ポリ袋と段ボール箱の2重梱包 粉末や粒状の詰替えなど
原料10kg以下小分け	¥350	10kg以下の原土や半製品 ポリ袋と段ボール箱等の2重梱包
原土梱包	¥690	10～30kgの原土 ポリ袋と段ボール箱の2重梱包
棚板梱包	¥760	棚板サイズ500mm以下4枚程度(25kg以下)を寝かして荷詰め
フレコンバック	¥4,320	最大入数1,000kg 再生フレコン使用(耐候性3000円増)
小パレット/簡易木枠	¥1,820	0.3立米程度 300kg以上の原料 小型機器棚板梱包の簡易木枠作業
大パレット	¥2,810	1立米前後 500kg以上の原料 機器類

・粘土の加工と精製

原料の加工(粉碎や篩い分け)ができます。持込み原料可。

※500kg 以上は外注加工となりますので、個別にご相談ください。

《請負加工の単価》

① 乾燥 ※適用数量 生原料 90～500kg

費用 10 円/kg(税込)

② 乾式粉碎(ハタキ) ※適用数量 乾燥原料 90～500kg

使用機器 ジョークラッシャー/フレットミル/ロールクラッシャー

費用 乾燥粘土 30 円/kg(税込)

③ 粉末分級(篩い分け)費 ※適用数量 粉末原料 1kg 以上

使用機器 振動篩い/手篩い

費用 20 円/kg(税込)

④ 湿式粉碎

※適用数量 乾燥原料 90～500kg

使用機器 攪拌機/ボールミル

費用 20 円/kg(税込)



⑤ 泥しょう分級(篩い分け)費 ※適用数量 泥しょう 90～500L

使用機器 振動篩い/手篩い

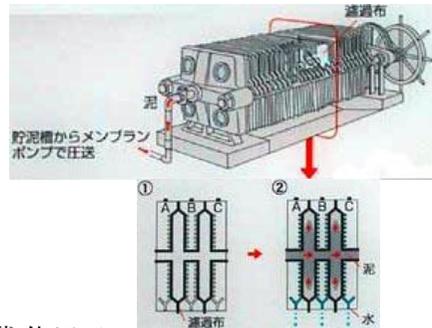
費用 10 円/kg(税込)

⑥ 泥しょう脱水

※適用数量 泥しょう 90～500L

使用機器 フィルタープレス/石膏型

費用 30 円/kg(税込)



⑦ 練り ※適用数量 粘土 100kg 以上

使用機器 土練機/混練機/ミキサー 袋代込み

費用 持ち込み原料 56 円/kg(税込)/当社原料 40 円/kg(税込)

- 乾式加工例 - G-31 を 2mm で通し練り仕上げ

G-31 17 円/kg × 90kg = 1,530 円

乾燥費 10 円/kg × 90kg = 900 円

粉碎費 30 円/kg × 81kg(乾燥粘土※水分 10%見込) = 2,430 円

分級費(-2mm) 20 円/kg × 81kg(粉末) = 1,620 円

練り費 40 円/kg × 仕上り 81kg(※水分 20%) = 3,240 円

値引 90kg 以上-8% 9,720 円 × 8% = 778 円

合計 8,942 円(税込)/5 袋前後(練り土 15kg 入り)+残渣 20kg 弱

- 湿式加工例 - 持込み乾燥原料を 50mesh で通し練り仕上げ

乾燥費 10 円/kg × 90kg = 900 円

粉碎費 20 円/kg × 90kg = 1,800 円

分級費(-50mesh) 10 円/kg × 81kg(乾燥粘土) = 810 円

脱水費 30 円/kg × 81kg(乾燥粘土) = 2,430 円

練り費 56 円/kg × 仕上り 91kg(※水分 20%) = 5,096 円

値引 90kg 以上-8% 11,036 円 × 8% = 883 円

合計 10,153 円(税込)/6 袋前後(練り土 15kg 入り)+残渣 10kg 弱

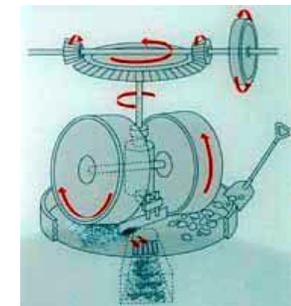
《機器貸出し》

ご来社いただける方には当社の設備をお貸しします。日程や条件など事前にご相談ください。使う機器に因り粘土の性質が変わり、手順など指導もさせていただきます。

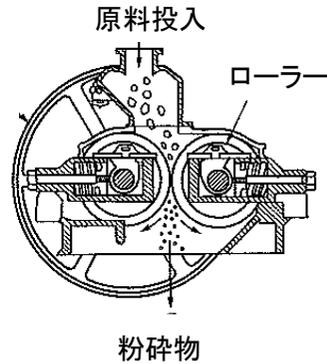
① フレットミル 原料投入量 30kg

費用 4,400 円/時間(税込)

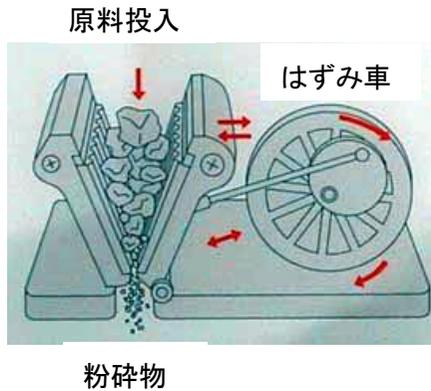
乾式粉碎 0.5mm 以上に有用です。



②湿式ロールクラッシャー 処理能力
500kg/時間 費用 4,400 円/時間(税込)
原料を乾燥せずに投入可能。粉碎物 5mm
程度。

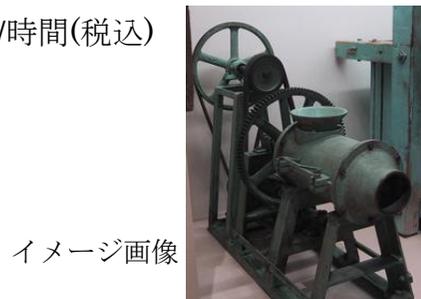


③乾式ロールクラッシャー(セラミック
ロール/緩衝機構付き) 処理能力 1t/時間
費用 4,400 円/時間(税込)
粉碎機の鉄粉が出ません。粉碎物 2mm 以
上に有用です。

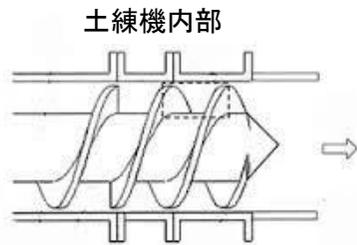


④ジョークラッシャー 処理能力 1t/時
間 費用 4,400 円/時間(税込)
レンガや乾燥粘土塊の粗粉碎に有用
です。篩い下 10mm 以上。

④小型土練機 M-800(ステンレス羽根 2 軸) 排出能力 300kg/時間 費
用 4,400 円/時間(税込)

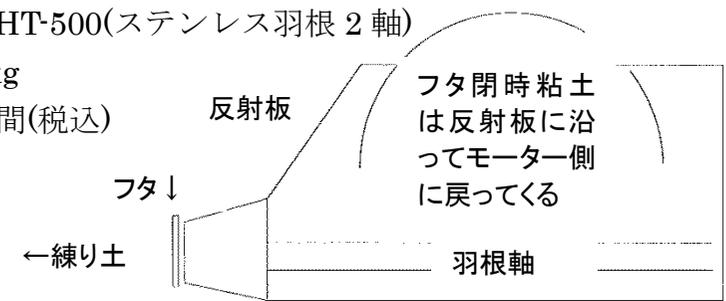


イメージ画像



表示価格は税込価格です。端数を四捨五入しています。

⑤循環式土練機 HT-500(ステンレス羽根 2 軸)
原料投入量 450kg
費用 8,800 円/時間(税込)



⑥ミキサー1000φ(タライステンレス)
原料投入量 100kg 以下
費用 4,400 円/時間(税込)

原料の混合や粉
末の加水と簡易
的な混練が可能



⑦乾式用振動篩い 1000φ(ステンレス)
処理能力 1t/時間
費用 4,400 円/時間(税込)
網 0.5mm/1mm/2mm/3mm



イメージ画像

-ご自身で原土精製をする場合の注意点-

- ・原土はいったん乾燥すると原料の持つ本来の粘りが失われる。粘性の低い原料は湿った原土を乾かさず使うことが望ましい。
- ・木節など粘性の強い原料は潰れにくく、乾燥後 10mm 程度に砕き溶けるまで水に浸しておく。
- ・原料の中には数時間ミル摺りをしたほうが良いものもあり、目的に応じた加工(精製)方法の選定が重要。

《陶芸設備／原料の処分方法》

・窯など機器類

当社での保管費は年間 6,000 円/立米。需要に合いそうな物件はネットを使った転売(13 頁参照)、もしくはご自身で売っていただき運搬のみ請けることもできます。先方の需要に合えば年1本の韓国行きコンテナで安価に輸出も行っています。

《参考費用》

・重量 0.5t 程度の窯(10kw 電気炉／0.1～0.2 立米の灯油やガス炉)

- ①解体費および素材選別費 3 万円
- ②断熱レンガ産廃処分 1 万円
- ③くず鉄リサイクル -2 千円
- ④産廃／リサイクル先持込運賃 2 万円
- ⑤レンガ転売 -3 千円
- ⑥ウール等産廃処分 2 千円

合計 5.7 万円+当社までの運搬費

・重量 1t 程度の窯(20kw 電気炉／0.3～0.4 立米の灯油やガス炉)

- ①解体費および素材選別費 5 万円
- ②断熱レンガ産廃処分 2 万円
- ③くず鉄リサイクル -3 千円
- ④産廃／リサイクル先持込運賃 3 万円
- ⑤レンガ転売 -5 千円
- ⑥ウール等産廃処分 4 千円

合計 9.6 万円+当社までの持ち込み運賃

・釉薬

成分分析が必要になることがあり、単独での産廃持ち込みは難しいかと思えます。
焼いてガラス状にし、不燃物処理が良いです。

・粘土

当社で 5 円/kg で引き受け可能です(12 頁参照)。

《運搬費参考価格》

関東(年 2～3 回の混載便) 4～6 万円 中部 2～4 万円

※基本的に往復荷物を段取りし、費用を分散しています。急ぎの案件は単独運搬になり割高。トラックまでの移動ルートで費用が変わります。

参考費用からさらに経費を抑えるのであれば、ご自身で粗方の解体をしていただき、素材を仕分けていただくと、搬出／引き取り運賃も安くなり、半額程度まで下がります。



・練り土梱包の改善

H25 までの練り土には 0.06mm 厚の透明ポリエチレン袋を使っていました。消費後の廃棄物など環境負荷低減を目的に、生分解性プラスチックや、袋の厚みを下げる事も検討したものの、製品保護の兼ね合いで結果的に分厚くなる 0.08mm の有色ポリエチレンに変更し、ガムテープで閉じていたものを脱気シーラーに変更しました。



白土 15kg 入り 0.08mm 厚ポリ袋



脱気シーラー

出荷時はポリ袋を強くした代わりに段ボール箱を段ボールパットに替え、お手元に届く梱包材の量を減らし、袋の値上げ分を他の梱包材費削減で抑えています。今回の強度変更は耐通気性も改善でき、分厚い分再利用にも耐えます。

大口購入で袋を廃棄予定の方には別途 0.04mm の透明ポリ袋を用意しています。

ポリエチレンは塩化ビニールと違い、800℃以上で焼却し排気を 200℃まで急冷すればダイオキシンはほぼ発生しないようです。処分される場合は、ご自身で焼却されるのではなく、自治体の回収などをご利用ください。

赤土 15kg 入り 0.08mm 厚ポリ袋

堅牢度評価		Resistance Properties	
耐候性	Light		4
耐熱性	Heat 180℃		5
	Heat 240℃		5
移行性	Migration		5
耐クロッキング性	Crocking		5
耐酸性	Acid		4
耐アルカリ性	Alkali		5
耐溶剤性	Solvents		5
ポリオレフィン等衛生協議会			
登録番号 (B)NM-6243-Q			
PEX FB 312 Orange			
(L-LDPE使用可)			

・焼き物を取りまく有害物質について

《自らの健康を守る為の知識》

近年、バリウムなどが陶芸材料店で手に入りにくくなっていると思います。劇物であるバリウムを規制するのは【毒劇物取締法】ですが、「平成 11 年 10 月 15 日から業務上取扱う者すべてに、保管管理等の法的な義務づけ」がなされたことを受けての対処の様です。

さて、その他焼き物に関わる毒劇物とはどのような物があるのでしょうか？ 深紅の釉薬や赤絵具などに使われる“セレン”は毒物。劇物では“炭酸銅”“炭酸バリウム”“酸化バリウム”“酢酸バリウム”“五酸化バナジウム”“鉛化合物”など。釉の被膜を除去する“塩酸”“硫酸”“硝酸”“水酸化カリウム”があります。

それぞれ釉薬調合に無くてはならない物です。劇物の基準は「成人での致死量が 2 ~ 20g 程度のもの」とされ、ここで挙げた理由は何気なく使っている原料は指先に載る程度の量で命に関わると言うこと。また、購入された方にも適正な保管と管理が課せられる事を知っておきましょう。

《正しく怖れる放射能》

事故後 8 年が経ち、当社への問い合わせもなくなった放射能問題。8 年前より、私自身の知識を深める為に名古屋の市民測定所のボランティアスタッフをしています。大半は食品である測定所のデータを知り、また自身でも鉱物試料を持ち込み検査もしています。総体的に名古屋市以西ではフクシマ由来の放射能は無いと言えそうですが、物流の発達したこの国では消費者の知る得るデータだけでは判断できないものも多いでしょう。

自社原料では放射性カリウムが 500Bq/kg 含まれるものがあったり、放射性鉛など自然放射能が意外と多く測定されました。危険性は自然でも人工放射能でも同じとの事で、原料消費者及び陶器購入者の為に、正しい認識と対策を還元していきたいと思います。

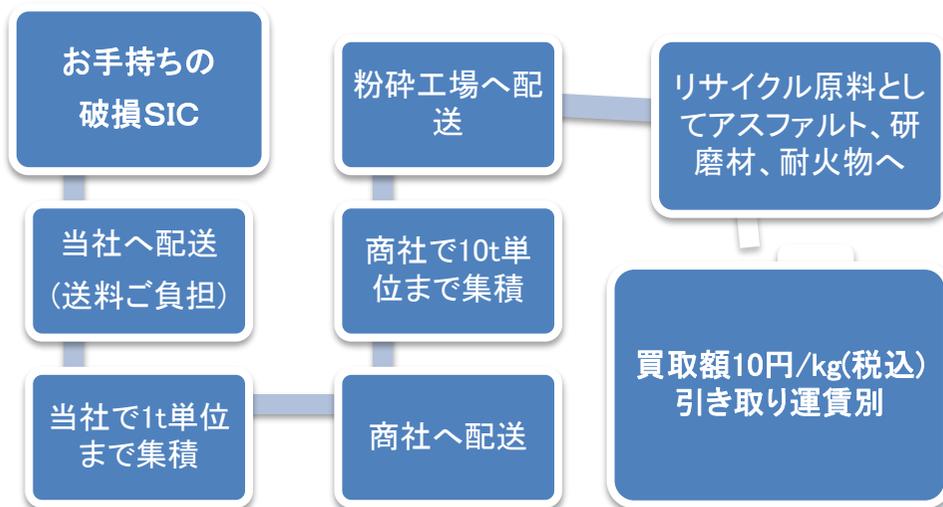
「臭いものには蓋をしろ」でいずれ大きな痛手を被るのは自分。目を背けることなく適切に対応していきたいものです。

・ SIC(炭化ケイ素)リサイクル

断面の黒い棚板は“炭化ケイ素”と言う素材で、人工的につくられるSi(ケイ素)とC(炭素)の化合物です。時々耳にするカーボランダムと言う名称はSICを工業化した会社名からきています。

本来炭化ケイ素とは無色透明なのだから。工業製品に使われる黒や緑の色は他金属の不純物。ダイヤモンドに次いで硬い素材で、硬度と耐熱性と熱伝導に優れ、良く似た構造のシリコン同様様々な用途に使われています。

焼き物に使う棚板は、付着した釉を剥がす時や窯詰め時にぶついたりよく割ってしまいます。そして、割れた棚板は窯場の隅に……。多用途のSICは破損品も資源として流通します。ですが流通していると言っても白金の様な相場ではないので運搬費が問題になるのですが、手間を掛けてゴミ化するくらいなら数量と保管場所を添えてご相談ください。



・ 陶芸作品の焼成、お引き受けいたします。

窯をお持ちでない方、全く知識を持たない方にも、もっと手軽に陶芸を楽しんでいただく為に、陶芸作品の焼成をお引き受けします。

陶芸に関する知識は不要です。お気軽にお問合せ下さい。

通常は素焼き後、釉薬を掛けて本焼きの2回焼成をします。施釉は基本のご自身でお願いします。【棚板1枚×高さ】で1単価です。

ガス窯 0.25 立米		棚板寸法(450mm×320mm) 炉内全高(600mm)		
		素焼き	本焼き	仕様
全高寸法 (金額はタナ板1枚分)	90mm	¥910	¥2,760	15 時間焼成 タナ板 4 枚組み バーナー6 本 倒炎式
	120mm	¥1,370	¥4,140	
	180mm	¥1,820	¥5,520	
	300mm	¥2,730	¥8,280	
焼成費(1 窯)		¥18,230	¥55,230	
貸し出し		¥10,210	¥30,930	
灯油窯 0.05 立米		棚板寸法(450mm×320mm) 炉内深さ(360mm)		
		素焼き	本焼き	仕様
全高寸法 (金額はタナ板1枚分)	90mm	¥1,900	¥5,750	8 時間焼成 タナ板枚組み バーナー1 本
	120mm	¥2,530	¥7,670	
	180mm	¥3,800	¥11,510	
焼成費(1 窯)		¥6,330	¥19,180	
貸し出し		¥2,050	¥6,220	
電気窯 3kw	棚板寸法(200mm×200mm) 炉内深さ(250mm)			仕様
	素焼	本焼酸火	本焼還元	
焼成費 (1 窯)	¥1,540	¥4,660	¥6,500	8 時間焼成 ガス還元 タナ板 1 枚組み

《用語集》 専門的、俗的なもの等々

・原料

鉄粉- 目に見える程度の金属化合物の粒。

不純物- 鉍層生成時の金属化合物や亜炭、保管時に生えた木や草の根などの有機物。粘土としては不純物だが、燃えてなくなる有機物が陶器の柔らかさを出すともいえ、害があるとも言い切れない。

名称分類-通称。色名は生色を差している事が多い。

収縮率-数値が高いほど粘性が高く緻密と取れる。

原土・原鉍-山から掘ったままの状態。荷作り前の天候に左右され水分を5~20%含む。

珪目粘土-花崗岩の分解によってできる一次カオリンの転位したもの。珪長石を多く含む。

カオリン-カオリナイトを主成分とした一次粘土。耐火度が高く可塑性が小さい。色は白い。

木節粘土-漂積粘土の代表的なもの。耐火度は高いが不純物が多い。可塑性・収縮が大きい。

松葉粘土-鉍山の表面に近い場所から採れる木節より耐火度のやや低い粘土。粘りが強く収縮が大きい。伊賀地方で、見た目の似た木節と区別する為に松の葉を差して目印としたことからの呼び名。

妬器(せっき)-有色で吸水性がなく堅牢性がある器。

黄土-鉄化合物の多い火成岩などが、風化の過程で鉄化合物が粘土中に残ったもの。酸化第二鉄を多く含む。生土の色が黄色。

赤土-生土の色が赤色のもの。前項黄土と生成過程は同じ。

ニコ-微粒の珪砂(シルト)。可塑性の低さや水切れの原因となる。伊賀・信楽での呼び名。

2次製品-特定の原料を採取した後の残渣。

珪石-石英を主成分とする岩石。素地に含まれる珪石粒は粘土との収縮の違いで石ハゼとなる。

長石-陶磁器には無くてはならない原料。固溶体といわれる性質により、それぞれの産地で化学組成が異なることから、(産地名)+長石という銘柄で流通している。基本的に、 $KAlSi_3O_8$ (カリ長石)、 $NaAlSi_3O_6$ (ソーダ長石) の2種類と、一般には出回らないが $CaAl_2Si_2O_8$ (灰長石) の3種類に分類される。これらはアルカリ分(K_2O+Na_2O)の比率により、ソーダ長石は $1,100^{\circ}C$ 、カリ長石は $1,200^{\circ}C$ 前後で溶ける。粘土中に含まれる長石粒は高温で膨れたのちはじけ、素地に穴が開く。

鬼板-鉄化合物が雨水に溶け出て褐鉄鉍となり、岩石の隙間などに沈積して固まったもの。板状で鬼瓦に似ていることからの呼び名。

珪砂-石英粒を多く含む砂。花崗(かこう)岩などが風化してできる。ガラスの原料や鋳物砂などに用いる。市販されているものは建築資材が多く、成分的に陶芸に向かない物が多い。

粉末-原鉍を精製する為に乾燥し粉碎後分級したもの。

ケーキ-パンケーキ。精製時に泥となった原料をフィルタープレス等で加圧して脱水した粘土の板。

シャモット-レンガや陶器など、ムライトを粉碎したもの。乾燥時の変形の防止や除粘材として使う。

雲母-さまざまな種類があるが、造岩鉱物として普通のもは黒雲母と白雲母。へき開(一定の割れ方)があり、紙のように薄く剥がれる。陶土には黒い粒として調合することもある。

アプライト-花崗岩に脈状・レンズ状あるいは塊状の形で伴う、主に長石と石英からできている岩石。

化粧掛け-素地の上に粘土の被膜を施すこと。白土を掛ければ白化粧、赤土なら赤化粧と呼ぶ。

耐火度-熱に耐える度合いを示す尺度。熱のために軟化変形する温度で示す。原料を297ミクロンを通して作った試験コーンと、標準になるゼーゲルコーン(seger cone)と一緒に受け台に立て、800℃を超えてから毎分10℃の速度で加熱する。試験コーンが曲がって先端が受け台にふれたとき、これにもっとも近い変形状態のゼーゲルコーンの番号が耐火度を示す。

コーン番号SK26=1,580℃ SK34=1,750℃(伊賀産出の蛙目粘土、木節粘土など) SK42=2,000℃

・粘土加工

真空処理-当社原料は砂気と粘り、耐火性を特徴にしており、また手引きの方が多いため真空土練機を通していません。真空処理をすると粘土粒子間が狭まり、陶器の特徴である柔らかさや削りの目の立ちが無くなります。タタラ成形などで歪みを抑えるには真空処理をすると改善できます。

フレット粉砕-フレットミル(エッジランナー)2個の大きなローラーが回転しながらローラーの重みにより原料を粉砕。

インペラ粉砕-インペラブレイカー。衝突刃のついた円筒形の回転子と反発板の衝撃で粉砕。粉砕原料に含まれる珪石類は角陵形になる。

レイモンド粉砕-レイモンドミル。破砕機内でローラーで潰された原料は送風機で上部のセパレーターへ送られ荒い粒子は落下して再粉砕。

ロール粉砕-ロールクラッシャー。円筒の2つのロールの間で原料を粉砕。

チューブミル-連続的に原料の投入と排出ができる構造の大型のボールミル

スタンプ粉砕-スタンプミル。臼と杵を使い原料を搗いて粉砕。

ミル攪り-ボールミルで粉砕するもの。時間は基準のひとつで、ボールの材質や量でも粉砕具合が変わる。

攪拌水籠-桶とミキサーを使い原料を水に溶かす方法。原料に含む砂を潰さず粘土分のみ採取できる。

沈降水籠-泥状にした原料を比重の違いで分離させる昔ながらの方法。原料に含む砂を潰さず粘土分のみ採取できる。

分級-粉粒体の粒子径によっていくつかの粒子群に分けること。

磁気選別-強力な磁力を使い精製や運搬時に入る不純物を取り除くこと。高品質の原料などに使われる。

フレコンバック-数百kgから1,000kg程度の容量の大型の袋。ベルトがついており吊って移動できる。

メッシュ-1インチ(2.54cm)の長さにある目の数。180meshは約0.08mm。16meshは約1mm。同じ数値でも針金の太さにより粒径が異なる。

目寸-1寸(約3cm)の長さにある目の数。40目は約0.5mm。60目は約0.27mm。同じ数値でも針金の太さにより粒径が異なる。